

CILINDRI  
OLEODINAMICI

---

HYDRAULIC  
CYLINDERS



**DMCUS**

C A T A L O G O  
CATALOGUE

## **PROFILO AZIENDALE**

### **La continuità di un'impresa familiare, la garanzia di un'azienda specializzata**

*DM CUS Srl è un'azienda che può vantare un bagaglio di quasi mezzo secolo di esperienza specifica nel campo della progettazione e realizzazione di cilindri idraulici. Ecco la nostra storia.*

La nostra avventura inizia negli anni '70, quando i fratelli Umberto e Carmine Stampone, dopo aver maturato una buona esperienza nel campo della meccanica, decidono di dar vita ad una azienda propria: la CUS MECCANICA Snc, dedita alla produzione di cilindri oleodinamici telescopici e doppio effetto.

I prodotti sono ben recepiti dal mercato locale e nazionale, per cui si rende necessaria la costruzione di un nuovo stabilimento, la OLEOCUS Snc. Guidata dal Sig. Umberto, la OLEOCUS Snc si occupa in modo specifico della produzione dei cilindri Doppio Effetto, Semplice Effetto e Tuffanti e pian piano si dedica in maniera sempre più costante e consistente alla progettazione e produzione di cilindri "a disegno", cioè realizzati secondo le specifiche esigenze del cliente, particolarità che da allora è diventata un segno distintivo della nostra attività.

Nel 2005, con l'ingresso di Daniele e Marianna Stampone, tutta la famiglia è coinvolta nell'attività e, per dare una nuova impronta alla Società, viene costituita la DM CUS Srl. Con l'energia e le idee della nuova generazione, contando sul know-how maturato in trenta anni di esperienza, la DM CUS Srl si pone oggi come obiettivo primario la continuazione dell'attività, secondo le ormai consolidate direttive principali:

- 1) Specializzazione nella produzione di cilindri idraulici, doppio effetto e tuffanti "su disegno" del cliente;
- 2) Qualità dei prodotti data da una accurata selezione dei materiali impiegati e da costanti controlli nel processo produttivo.

La produzione della DM CUS Srl è rappresentata sia dai cilindri "standard", disponibili a magazzino per pronta consegna, sia da quella dei cilindri "a disegno", realizzati su richiesta del cliente. Tutti i cilindri sono marcati singolarmente sulla canna e vengono realizzati con Tubo come da norma DIN 2393 oppure DIN 2391/C e con Stelo Cromato DIN CK45, sono controllati al momento dell'assemblaggio al fine di verificare eventuali anomalie dei componenti utilizzati, come da norma UNI 10410, e sono testati con "metodo per variazione di pressione pneumatica" allo scopo di individuare eventuali perdite verso l'esterno.

I cilindri ottenuti possono essere montati su apparati di sollevamento e/o impianti oleodinamici in genere che si prestano a diversi impieghi, sia nell'industria sia nell'agricoltura.

A oggi la DM CUS Srl annovera clienti distribuiti su tutto il territorio nazionale ed internazionale. Infatti oltre il 50% della produzione è destinata all'esportazione in Paesi come Olanda, Portogallo, Svizzera, Belgio, Francia, Spagna, Germania, Austria, Norvegia, Grecia, Cipro, Russia, Bielorussia, Repubblica Ceca, Giappone e Nuova Zelanda.

---

## **COMPANY PROFILE**

### **The continuity of a family business, the guarantee of specialized company**

DM CUS Srl claims a background of almost half a century of specific expertise about designing and manufacturing of hydraulic cylinders. Here is our story.

*Our adventure begins in the 70s, when Stampone brothers Umberto and Carmine, decided to set up on their own after a long experience in the mechanical field, establishing the company CUS MECCANICA Snc which produced telescopic cylinders as well as double acting ones.*

*Their products met a great demand on both local and domestic market, so that it was necessary to build a new factory, the OLEOCUS Snc. Managed by Mr. Umberto, OLEOCUS Snc is dedicated specifically to Double Acting and Single Acting cylinders manufacturing and, slowly but surely, the firm devoted itself constantly to the design and production of cylinders "on drawing", that is to say made in accordance with the customer's needs, feature that became a distinctive sign of our business.*

*In 2005 Daniele and Marianna Stampone made their entrance in the company so that all the family was involved in its activity and, in order to give a new print to it, DM CUS Srl was established. With the new generations energy and ideas, helped by Mr. Umberto's 30 years experience as well as his matured know-how, DM CUS Srl today has its primary objective the continuation of the activity, according to the well-established core principles:*

- 1) Production of special hydraulic cylinders, Double Acting and Plunger "on drawing";
- 2) Product quality given by materials accurate selection and constant controls in manufacturing process.

*DM CUS Srl's range of production is made of both "standard" cylinders, available from stock for a prompt delivery, and special cylinders manufactured on customer's request. Each cylinder is marked on the tube and it is made of tube in accordance with the rule DIN 2393 or DIN 2391/C and of chromed rod DIN CK45; each cylinder is controlled during the assembling for possible defects of the components used, as in accordance with rule UNI 10410, and tested with the "method of variation of pneumatic pressure" for possible outlets.*

*The cylinders obtained can be mounted as a rule on lifting machineries and hydraulic systems suitable for different uses both in industry and farming.*

*Up to now DM CUS Srl has customer from all domestic and international areas: in fact more than 50% of its production is exported to countries such as Netherlands, Portugal, Switzerland, Belgium, France, Spain, Germany, Austria, Norway, Greece, Cyprus, Russia, Belarus, the Czech Republic, Japan and New Zealand.*

L'energia solare è una risorsa pulita, rinnovabile ed inesauribile (speriamo :-) ) che offre la possibilità di soddisfare il fabbisogno energetico, di contribuire alla riduzione delle emissioni di CO2 e, allo stesso tempo, di favorire il mantenimento dell'eco-sistema del pianeta; il tutto migliorando la qualità della nostra vita.

Ed è proprio in quest'ottica che la DM CUS Srl nel 2011 ha installato sul proprio stabilimento un impianto fotovoltaico di 88 Kwp, ampliato di ulteriori 35 Kwp nel 2018, la cui produzione di energia elettrica soddisfa il 100% del fabbisogno energetico aziendale.

Dal 2012, inoltre, la DM CUS Srl arricchisce il proprio parco auto aziendale con auto FULL ELECTRIC di ultima generazione, con la convinzione che sia questa "la strada" per uno sviluppo tecnologico salvaguardando l'ambiente.

*The Solar energy is a clear, renewable and inexhaustible resource (we at least hope so :-) ) which gives us the opportunity to provide for energy requirements and help avoiding CO2 emissions, as well as to support the preservation of the world ecological balance; the whole in order to improve our quality life.*

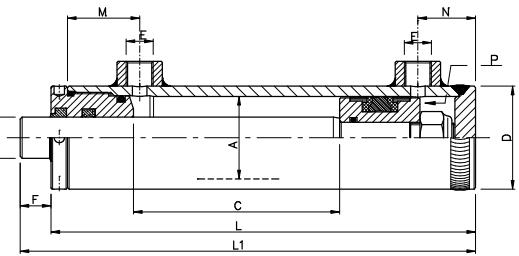
*For that reason DM CUS Srl installed on its factory at the end of 2011 a photovoltaic system of 88 Kwp, expanded in 2018 by additional 35 Kwp, and satisfying the 100% of the company enery requirements. Moreover, from 2012, DM CUS Srl expands the company parking with FULL ELECTRIC cars of last generation, being convinced that this is the right "way" to develop technology and protect our natural environment.*





**Cilindri oleodinamici  
Doppio Effetto "Standard"  
DISPONIBILI a MAGAZZINO**

**Standard cylinders  
Double Acting  
AVAILABLE in STOCK**



Codice / Code	A	S	C	L	L1	Kg.	D	E	F	M	N	Kg. 100' bar
A 025 16 0050	Ø 25 H9	Ø 16	50	136	151	1,2	Ø 35	1/4" Gas	15	38	22	490
A 025 16 0100			100	186	201	1,4						
A 025 16 0150			150	236	251	1,7						
A 025 16 0200			200	286	301	2						
A 025 16 0250			250	336	351	2,2						
A 025 16 0300			300	386	401	2,5						
A 025 16 0350			350	436	451	2,8						
A 025 16 0400			400	486	501	3						
A 025 16 0500			500	586	601	3,6						
A 032 20 0050	Ø 32 H9	Ø 20	50	156	171	1,6	Ø 40	1/4" Gas	15	43	28	804
A 032 20 0100			100	206	221	1,9						
A 032 20 0150			150	256	271	2,2						
A 032 20 0200			200	306	321	2,5						
A 032 20 0250			250	356	371	2,8						
A 032 20 0300			300	406	421	3,1						
A 032 20 0350			350	456	471	3,4						
A 032 20 0400			400	506	521	3,7						
A 032 20 0500			500	606	621	4,3						
A 040 20 0100	Ø 40 H9	Ø 20	100	206	221	2,3	Ø 50	1/4" Gas	15	43	28	1.250
A 040 20 0150			150	256	271	2,7						
A 040 20 0200			200	306	321	3,1						
A 040 20 0250			250	356	371	3,5						
A 040 20 0300			300	406	421	3,9						
A 040 20 0350			350	456	471	4,3						
A 040 20 0400			400	506	521	4,7						
A 040 20 0500			500	606	621	5,5						
A 040 20 0600			600	706	721	6,3						
A 040 25 0100	Ø 50 H9	Ø 25	100	206	221	2,6	Ø 60	3/8" Gas	15	46	33	1.960
A 040 25 0150			150	256	271	3						
A 040 25 0200			200	306	321	3,5						
A 040 25 0250			250	356	371	4						
A 040 25 0300			300	406	421	4,5						
A 040 25 0350			350	456	471	4,9						
A 040 25 0400			400	506	521	5,4						
A 040 25 0450			450	556	571	5,9						
A 040 25 0500			500	606	621	6,3						
A 040 25 0600			600	706	721	7,3						
A 040 25 0700	Ø 60	Ø 30	700	806	821	8,2	Ø 70	3/8" Gas	15	51	35	2.820
A 040 25 0800			800	906	921	9,2						
A 050 25 0100			100	217	232	3,4						
A 050 25 0150			150	267	282	3,9						
A 050 25 0200			200	317	332	4,4						
A 050 25 0250			250	367	382	5						
A 050 25 0300			300	417	432	5,5						
A 050 25 0350			350	467	482	6						
A 050 25 0400			400	517	532	6,6						
A 050 25 0450			450	567	582	7,1						
A 050 25 0500			500	617	632	7,7						
A 050 25 0600	Ø 60	Ø 30	600	717	732	8,7	Ø 70	3/8" Gas	15	51	35	2.820
A 050 25 0700			700	817	832	9,8						
A 050 25 0800			800	917	932	10,8						
A 050 30 0100			100	217	232	3,7						
A 050 30 0150			150	267	282	4,3						
A 050 30 0200			200	317	332	4,9						
A 050 30 0250			250	367	382	5,5						
A 050 30 0300			300	417	432	6,2						
A 050 30 0350			350	467	482	6,8						
A 050 30 0400			400	517	532	7,4						
A 050 30 0450			450	567	582	8						
A 050 30 0500			500	617	632	8,6						
A 050 30 0600			600	717	732	9,8						
A 050 30 0700			700	817	832	11,1						
A 050 30 0800			800	917	932	12,3						
A 060 30 0100	Ø 60	Ø 30	100	226	241	4,8	Ø 70	3/8" Gas	15	51	35	2.820
A 060 30 0150			150	276	291	5,5						
A 060 30 0200			200	326	341	6,2						
A 060 30 0250			250	376	391	6,8						
A 060 30 0300			300	426	441	7,5						
A 060 30 0350			350	476	491	8,2						
A 060 30 0400			400	526	541	8,9						
A 060 30 0450			450	576	591	9,6						
A 060 30 0500			500	626	641	10,3						
A 060 30 0600			600	726	741	11,6						
A 060 30 0700			700	826	841	13						
A 060 30 0800			800	926	941	14,3						

Codice / Code	A	S	C	L	L1	Kg.	D	E	F	M	N	Kg. 100 bar
A 060 35 0100	Ø 60	Ø 35	100	226	241	5,2	Ø 70	3/8" Gas	15	51	35	2.820
A 060 35 0150			150	276	291	5,9						
A 060 35 0200			200	326	341	6,7						
A 060 35 0250			250	376	391	7,5						
A 060 35 0300			300	426	441	8,3						
A 060 35 0350			350	476	491	9,1						
A 060 35 0400			400	526	541	9,9						
A 060 35 0450			450	576	591	10,7						
A 060 35 0500			500	626	641	11						
A 060 35 0600			600	726	741	13						
A 060 35 0700			700	826	841	14,5						
A 060 35 0800			800	926	941	16,1						
A 070 35 0100	Ø 70 H9	Ø 35	100	232	247	6,4	Ø 80	3/8" Gas	15	51	35	3.840
A 070 35 0150			150	282	297	7,2						
A 070 35 0200			200	332	347	8						
A 070 35 0250			250	382	397	8,9						
A 070 35 0300			300	432	447	9,7						
A 070 35 0350			350	482	497	10,6						
A 070 35 0400			400	532	547	11,4						
A 070 35 0450			450	582	597	12,3						
A 070 35 0500			500	632	647	13,1						
A 070 35 0600			600	732	747	14						
A 070 35 0700			700	832	847	16,5						
A 070 35 0800			800	932	947	18,2						
A 070 40 0100	Ø 70 H9	Ø 40	100	232	247	6,8	Ø 92	1/2" Gas	15	62	40	5.020
A 070 40 0150			150	282	297	7,8						
A 070 40 0200			200	332	347	8,7						
A 070 40 0250			250	382	397	9,7						
A 070 40 0300			300	432	447	10,6						
A 070 40 0350			350	482	497	11,6						
A 070 40 0400			400	532	547	12,6						
A 070 40 0450			450	582	597	13,5						
A 070 40 0500			500	632	647	14,5						
A 070 40 0600			600	732	747	16,4						
A 070 40 0700			700	832	847	18,3						
A 070 40 0800			800	932	947	20,2						
A 080 40 0200	Ø 80 H9	Ø 40	200	352	367	11,6	Ø 115	1/2" Gas	20	81	43	7.850
A 080 40 0250			250	402	417	12,7						
A 080 40 0300			300	452	467	13,8						
A 080 40 0350			350	502	517	15						
A 080 40 0400			400	552	567	16,1						
A 080 40 0450			450	602	617	17,2						
A 080 40 0500			500	652	667	18,4						
A 080 40 0600			600	752	767	20,6						
A 080 40 0700			700	852	867	22,9						
A 080 40 0800			800	952	967	25,2						
A 080 50 0200	Ø 80 H9	Ø 50	200	352	367	13,2	Ø 115	1/2" Gas	20	81	43	7.850
A 080 50 0250			250	402	417	14,7						
A 080 50 0300			300	452	467	16,1						
A 080 50 0350			350	502	517	17,5						
A 080 50 0400			400	552	567	18,9						
A 080 50 0450			450	602	617	20,3						
A 080 50 0500			500	652	667	21,7						
A 080 50 0600			600	752	767	24,5						
A 080 50 0700			700	852	867	27,3						
A 080 50 0800			800	952	967	30,1						
A 100 50 0200	Ø 100 H9	Ø 50	200	387	407	20,4	Ø 115	1/2" Gas	20	81	43	7.850
A 100 50 0250			250	437	457	22,1						
A 100 50 0300			300	487	507	23,9						
A 100 50 0350			350	537	557	25,7						
A 100 50 0400			400	587	607	27,4						
A 100 50 0450			450	637	657	29,2						
A 100 50 0500			500	687	707	30,9						
A 100 50 0600			600	787	807	34,5						
A 100 50 0700			700	887	907	38						
A 100 50 0800			800	987	1007	41,5						
A 100 60 0200	Ø 100 H9	Ø 60	200	387	407	22,5	Ø 115	1/2" Gas	20	81	43	7.850
A 100 60 0250			250	437	457	24,6						
A 100 60 0300			300	487	507	26,7						
A 100 60 0350			350	537	557	28,8						
A 100 60 0400			400	587	607	30,9						
A 100 60 0450			450	637	657	33						
A 100 60 0500			500	687	707	35,1						
A 100 60 0600			600	787	807	39,3						
A 100 60 0700			700	887	907	43,5						
A 100 60 0800			800	987	1007	47,7						

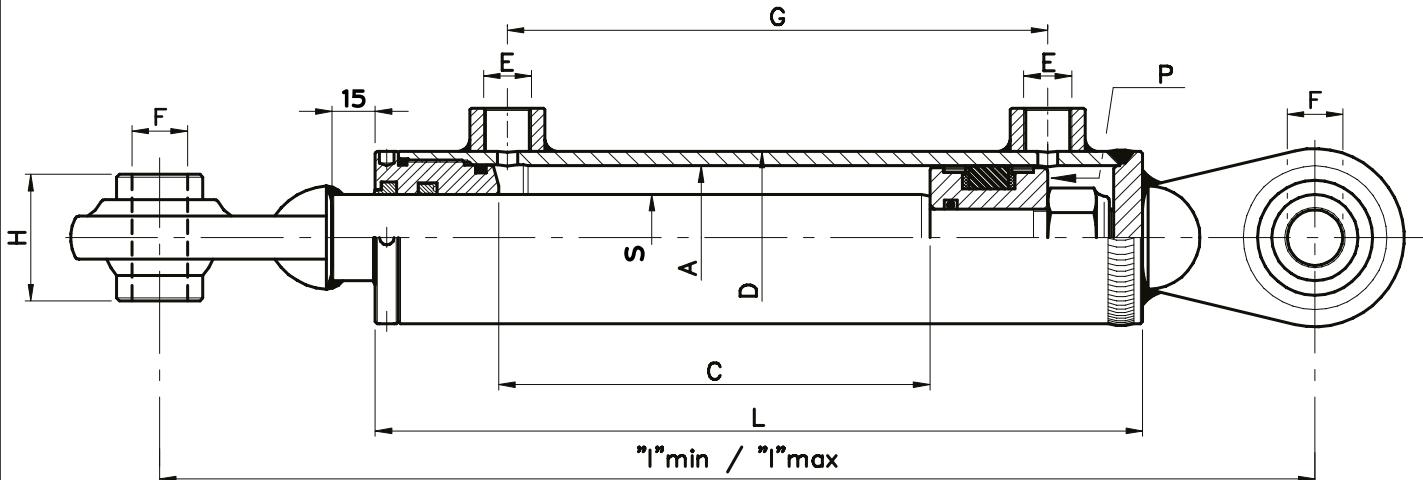
\* **Illustrazioni**, valori relativi a pesi e misure riportati nel presente catalogo, non sono impegnativi, ma solo indicativi e quindi soggetti a variazioni e modifiche di natura tecnica o commerciale senza nessun obbligo di preavviso.

\* **Maintenance:** replace worn out seals when needed particular attention should be paid to the quality and the good state of the lubricant as well as preventing jack fouling.

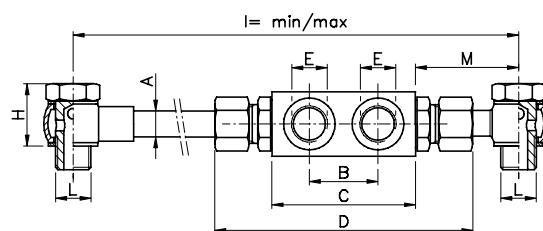
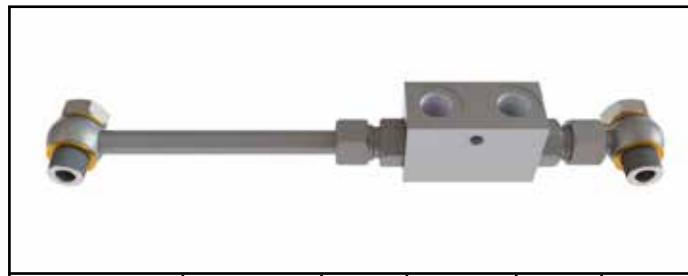


**Cilindri oleodinamici per terzo punto  
senza valvola di blocco.  
DISPONIBILI a MAGAZZINO**

**Connection third hydraulic point  
without double pilot operated valve.  
AVAILABLE in STOCK**



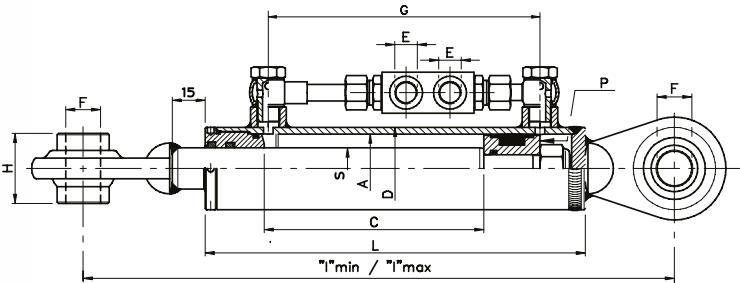
Codice / Code	A	S	C	L	l min / l max	Kg.	D	E	G	H	F	Kg. 100 bar	
P 050 30 160 0	Ø 50 H9	Ø 30	160	277	416 / 576	5,60	Ø 60	3/8"Gas	198	44	Ø 19,3	1.960	
P 050 30 160 1					426 / 586	6,30			51	Ø 25,3			
P 050 30 210 0			210	327	466 / 676	6,20			248	44	Ø 19,3		
P 050 30 210 1					476 / 686	6,90			51	Ø 25,3			
P 050 30 280 0			280	397	536 / 816	7,10			318	44	Ø 19,3		
P 050 30 280 1					546 / 826	7,90			51	Ø 25,3			
P 050 30 350 0			350	417	606 / 956	8,20			388	44	Ø 19,3		
P 050 30 400 0			400	517	656 / 1056	8,50			438	44	Ø 19,3		
P 050 30 400 1					666 / 1066	9,20			51	Ø 25,3			
P 060 30 235 1	Ø 60 H9	Ø 30	235	361	510 / 745	8,50	Ø 70	3/8"Gas	274	51	Ø 25,3	2.820	
P 060 30 265 0			265	391	530 / 795	8,20			305	44	Ø 19,3		
P 065 35 160 1	Ø 65 H9	Ø 35	160	286	440 / 600	8,40	Ø 75	3/8"Gas	199	51	Ø 25,3	3.310	
P 065 35 210 1			210	336	490 / 700	9,30			249				
P 065 35 280 1			280	406	560 / 840	10,40			319				
P 065 35 400 1			400	526	680 / 1080	12,30			439				
P 070 35 225 2	Ø 70 H9	Ø 35	225	357	502 / 727	10,00	Ø 80	3/8"Gas	271	44	Ø 19,3	3.840	
P 070 40 170 1	Ø 70 H9	Ø 40	170	302	451 / 621	10,00	Ø 80	3/8"Gas	216	51	Ø 25,3		
P 070 40 235 1			235	367	516 / 751	11,20			281				
P 070 40 255 1			255	387	536 / 791	11,60			301				
P 070 40 270 1			270	402	551 / 821	12,10			316				
P 080 40 160 1	Ø 80 H9	Ø 40	160	312	461 / 621	12,50	Ø 92	3/8"Gas	210	51	Ø 25,3	5.020	
P 080 40 210 1			210	362	511 / 721	13,70			260				
P 080 40 280 1			280	432	581 / 861	15,20			330				
P 080 40 400 1			400	552	701 / 1101	18,00			450				



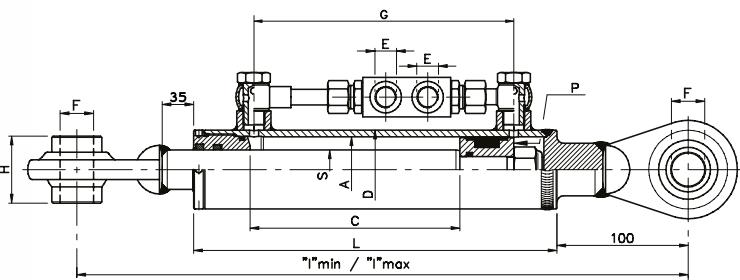
Codice / Code	A	B	C	D	E	H	I	L	M	Kg.	Portata max Max Flow	Rapp.di pilotaggio Pilot ratio
126 000 3800	Ø 12	36	65	135	3/8"Gas	28	165 / 530	3/8"Gas	50	1,000	Lt/min. 30	1:5,7

Cilindri oleodinamici per terzo punto con valvola di blocco. DISPONIBILI a MAGAZZINO

Connection third hydraulic point with double pilot operated valve. AVAILABLE in STOCK

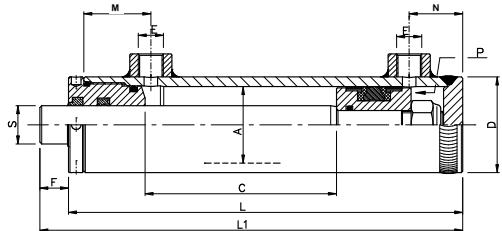


Codice / Code	A	S	C	L	Imin / Imax	Kg.	D	E	G	H	F	Kg. 100 bar
P 050 30 160 0VB	Ø 50 H9	Ø 30	160	277	416 / 576	5,60	Ø 60	3/8"Gas	198	44	Ø 19,3	1.960
P 050 30 160 1VB					426 / 586	6,30			51	Ø 25,3		
P 050 30 210 0VB			210	327	466 / 676	6,20			248	44	Ø 19,3	
P 050 30 210 1VB					476 / 686	6,90			51	Ø 25,3		
P 050 30 280 0VB			280	397	536 / 816	7,10			318	44	Ø 19,3	
P 050 30 280 1VB					546 / 826	7,90			388	51	Ø 25,3	
P 050 30 350 0VB			350	417	606 / 956	8,20			438	44	Ø 19,3	
P 050 30 400 0VB					656 / 1056	8,50			51	Ø 25,3		
P 050 30 400 1VB			400	517	666 / 1066	9,20						
P 060 30 235 1VB	Ø 60 H9	Ø 30	235	361	510 / 745	8,50	Ø 70	3/8"Gas	274	51	Ø 25,3	2.820
P 060 30 265 0VB					530 / 795	8,20			305	44	Ø 19,3	
P 065 35 160 1VB	Ø 65 H9	Ø 35	160	286	440 / 600	8,40	Ø 75	3/8"Gas	199	51	Ø 25,3	3.310
P 065 35 210 1VB			210	336	490 / 700	9,30			249			
P 065 35 280 1VB			280	406	560 / 840	10,40			319			
P 065 35 400 1VB			400	526	680 / 1080	12,30			439			
P 070 35 225 2VB	Ø 70 H9	Ø 35	225	357	502 / 727	10,00	Ø 80	3/8"Gas	271	44	Ø 19,3	3.840
P 070 40 170 1VB	Ø 70 H9	Ø 40	170	302	451 / 621	10,00	Ø 80	3/8"Gas	216	51	Ø 25,3	3.840
P 070 40 235 1VB			235	367	516 / 751	11,20			281			
P 070 40 255 1VB			255	387	536 / 791	11,60			301			
P 070 40 270 1VB			270	402	551 / 821	12,10			316			
P 080 40 160 1VB	Ø 80 H9	Ø 40	160	312	461 / 621	12,50	Ø 92	3/8"Gas	210	51	Ø 25,3	5.020
P 080 40 210 1VB			210	362	511 / 721	13,70			260			
P 080 40 280 1VB			280	432	581 / 861	15,20			330			
P 080 40 400 1VB			400	552	701 / 1101	18,00			450			



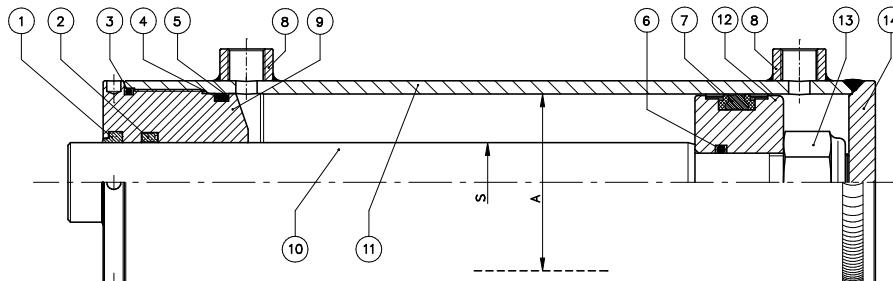
Codice / Code	A	S	C	L	Imin / Imax	Kg.	D	E	G	H	F	Kg. 100 bar
P 050 30 160 3VB	Ø 50 H9	Ø 30	160	277	466 / 626	6,30	Ø 60	3/8"Gas	198	51	Ø 25,3	1.960
P 050 30 210 3VB			210	327	516 / 726	6,90			248			
P 050 30 280 3VB			280	397	586 / 866	7,90			318			
P 050 30 400 3VB			400	517	706 / 1106	9,20			438			
P 065 35 160 3VB	Ø 65 H9	Ø 35	160	286	486 / 646	8,40	Ø 75	3/8"Gas	199	51	Ø 25,3	3.310
P 065 35 210 3VB			210	336	536 / 746	9,30			249			
P 065 35 280 3VB			280	406	606 / 886	10,40			319			
P 065 35 400 3VB			400	526	726 / 1126	12,30			439			
P 080 40 160 3VB	Ø 80 H9	Ø 40	160	312	515 / 675	12,50	Ø 92	3/8"Gas	210	51	Ø 25,3	5.020
P 080 40 210 3VB			210	362	565 / 775	13,70			260			
P 080 40 280 3VB			280	432	635 / 915	15,20			330			
P 080 40 400 3VB			400	552	755 / 1155	18,00			450			

**Dimensioni Cilindri Doppio Effetto realizzabili su richiesta**  
**Dimensions Cylinders Double Acting made on request**



Codice / Code	A	S	Corsa/Stroke	L	D	E	F	M	N	Kg. 100 bar
7 025 16 .....	Ø 25 DIN 2393	Ø 16	Max 2000	86 + Corsa/Stroke	Ø 35	1/4"Gas	15	38	22	490
7 032 20 .....	Ø 32 DIN 2393	Ø 20	Max 2000	106 + Corsa/Stroke	Ø 40	1/4"Gas	15	43	28	803
7 040 20 .....	Ø 40 DIN 2393 DIN 2391/C	Ø 20	Max 4000	106 + Corsa / Stroke	Ø 50	1/4"Gas	15	43	28	1.250
7 040 22 .....		Ø 22								
7 040 25 .....		Ø 25								
7 045 22 .....	Ø 45 DIN 2393 DIN 2391/C	Ø 22	Max 4000	106 + Corsa / Stroke	Ø 55	3/8"Gas	15	43	28	1.590
7 045 25 .....		Ø 25								
7 045 30 .....		Ø 30								
7 050 25 .....	Ø 50 DIN 2393 DIN 2391/C	Ø 25	Max 4000	117 + Corsa / Stroke	Ø 60	3/8"Gas	15	46	33	1.960
7 050 30 .....		Ø 30								
7 050 35 .....		Ø 35								
7 055 25 .....	Ø 55 DIN 2393 DIN 2391/C	Ø 25	Max 4000	117 + Corsa / Stroke	Ø 65	3/8"Gas	15	46	33	2.370
7 055 30 .....		Ø 30								
7 055 35 .....		Ø 35								
7 060 25 .....	Ø 60 DIN 2393 DIN 2391/C	Ø 25	Max 4000	126 + Corsa / Stroke	Ø 70	3/8"Gas	15	51	35	2.820
7 060 30 .....		Ø 30								
7 060 35 .....		Ø 35								
7 060 40 .....		Ø 40								
7 060 45 .....		Ø 45								
7 065 30 .....	Ø 65 DIN 2393 DIN 2391/C	Ø 30	Max 4000	126 + Corsa / Stroke	Ø 75	3/8"Gas	15	51	35	3.310
7 065 35 .....		Ø 35								
7 065 40 .....		Ø 40								
7 065 45 .....		Ø 45								
7 070 30 .....	Ø 70 DIN 2393 DIN 2391/C	Ø 30	Max 4000	132 + Corsa / Stroke	Ø 80	3/8"Gas	15	51	35	3.840
7 070 35 .....		Ø 35								
7 070 40 .....		Ø 40								
7 070 45 .....		Ø 45								
7 070 50 .....		Ø 50								
7 080 40 .....	Ø 80 DIN 2393 DIN 2391/C	Ø 40	Max 4000	152 + Corsa / Stroke	Ø 92 DIN 2393 Ø 95 DIN 2391/C	1/2"Gas	15	62	40	5.020
7 080 45 .....		Ø 45								
7 080 50 .....		Ø 50								
7 080 55 .....		Ø 55								
7 080 60 .....		Ø 60								
7 090 40 .....	Ø 90 DIN 2391/C	Ø 40	Max 4000	157 + Corsa / Stroke	Ø 105	1/2"Gas	20	62	43	6.350
7 090 45 .....		Ø 45								
7 090 50 .....		Ø 50								
7 090 55 .....		Ø 55								
7 090 60 .....		Ø 60								
7 100 45 .....	Ø 100 DIN 2391/C	Ø 45	Max 2000	187 + Corsa / Stroke	Ø 115	1/2"Gas	20	81	43	7.850
7 100 50 .....		Ø 50								
7 100 60 .....		Ø 60								
7 100 70 .....		Ø 70								
7 110 45 .....	Ø 110 DIN 2391/C	Ø 45	Max 2000	187 + Corsa / Stroke	Ø 125	1/2"Gas	20	81	46	9.490
7 110 50 .....		Ø 50								
7 110 60 .....		Ø 60								
7 110 70 .....		Ø 70								
7 120 50 .....	Ø 120 DIN 2391/C	Ø 50	Max 2000	198 + Corsa / Stroke	Ø 140	1/2"Gas	20	81	46	11.300
7 120 60 .....		Ø 60								
7 120 70 .....		Ø 70								
7 120 80 .....		Ø 80								
7 125 60 .....	Ø 125 DIN 2391/C	Ø 60	Max 2000	209 + Corsa / Stroke	Ø 145	1/2"Gas	20	81	46	12.260
7 125 70 .....		Ø 70								
7 125 80 .....		Ø 80								
7 130 60 .....	Ø 130 DIN 2391/C	Ø 60	Max 2000	214 + Corsa / Stroke	Ø 150	1/2"Gas	20	91	46	14.360
7 130 70 .....		Ø 70								
7 130 80 .....		Ø 80								
7 130 90 .....		Ø 90								
7 140 70 .....	Ø 140 DIN 2391/C	Ø 70	Max 2000	229 + Corsa / Stroke	Ø 160	1/2"Gas	20	91	63	15.380
7 140 80 .....		Ø 80								
7 140 90 .....		Ø 90								
7 140 100.....		Ø 100								

## Caratteristiche Tecniche / Technical Specifications



1	Raschiatore <i>Wiper</i>	Gomma nitrilica - Poliuretano <i>Nitrile rubber - Polyurethane</i>
2	Guarnizione stelo <i>Rod Seal</i>	NBR + Tessuto - Poliuretano <i>NBR + Fabric - Polyurethane</i>
3	Guarnizione O-R guida <i>O-Ring seal head bush</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubber</i>
4	Anello antiestrusione O-R guida <i>O-Ring anti-extrusion seal head bush</i>	Poliuretano ( Rif. n.4 da Alesaggio D.100 ) <i>Polyurethane (Ref. N.4 from Bore D.100)</i>
5	Guarnizione O-R guida <i>O-Ring seal head bush</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubber</i>
6	Guarnizione O-R stelo <i>Rod O-Ring seal</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubber</i>
7	Guarnizione pistone <i>Piston seal</i>	NBR+Tessuto+POM - Poliuretano <i>NBR+Fabric+POM - Polyurethane</i>
8	Borchie filettate a saldare <i>Weldable threaded bushing</i>	Acciaio - Fe37 <i>Steel - Fe37</i>
9	Guida in ghisa <i>Head bush</i>	Ghisa idraulica UNI 5007 G25 <i>Hydraulic cast iron UNI 5007 G25</i>
10	Stelo CK 45- ISO f7 <i>Piston rod CK 45- ISO f7</i>	Acciaio cromato, spessore cromo 20+-5µm; Ra≤ 0,20µm - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289) <i>Chromium-plated steel, 20+-5µm thick hard-chromium film; Ra≤ 0,20µm - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289)</i>
11	Tubo cilindro <i>Cylinder tube</i>	Lucido DIN 2393 St 52.3 ISO H9. Levigato DIN 2391/C St 52.3 ISO H8. <i>Polished tube DIN 2393 St 52.3 ISO H9. Honed tube DIN 2391/C St 52.3 ISO H8.</i>
12	Pistone <i>Piston</i>	Acciaio C40 - C45 <i>Steel C40 - C45</i>
13	Dado autobloccante <i>Self-locking nut</i>	Acciaio zincato UNI 7473 <i>Galvanized steel UNI 7473</i>
14	Fondello a saldare <i>Bottom to weld</i>	Acciaio Fe 37 - Fe 42 <i>Steel Fe 37 - Fe 42</i>

### KIT GUARNIZIONI CILINDRI STANDARD SEAL KIT FOR STANDARD CYLINDERS

Codice / Code	Alesaggio Bore	Stelo Rod
123 025 0160	A 025	S 16
123 032 0200	A 032	S 20
123 040 0200		S 20
123 040 0220		S 22
123 040 0250		S 25
123 050 0250		S 25
123 050 0300		S 30
123 050 0350		S 35
123 055 0250		S 25
123 055 0300		S 30
123 055 0350		S 35
123 060 0250		S 25
123 060 0300		S 30
123 060 0350		S 35
123 060 0400		S 40
123 060 0450		S 45
123 065 0300		S 30
123 065 0350		S 35
123 065 0400		S 40
123 065 0450		S 45
123 070 0300		S 30
123 070 0350		S 35
123 070 0400		S 40
123 070 0450		S 45
123 070 0500		S 50
123 080 0400		S 40
123 080 0450		S 45
123 080 0500		S 50
123 080 0550		S 55
123 080 0600		S 60

Codice / Code	Alesaggio Bore	Stelo Rod
123 090 0400	A 090	S 40
123 090 0450		S 45
123 090 0500		S 50
123 090 0550		S 55
123 090 0600		S 60



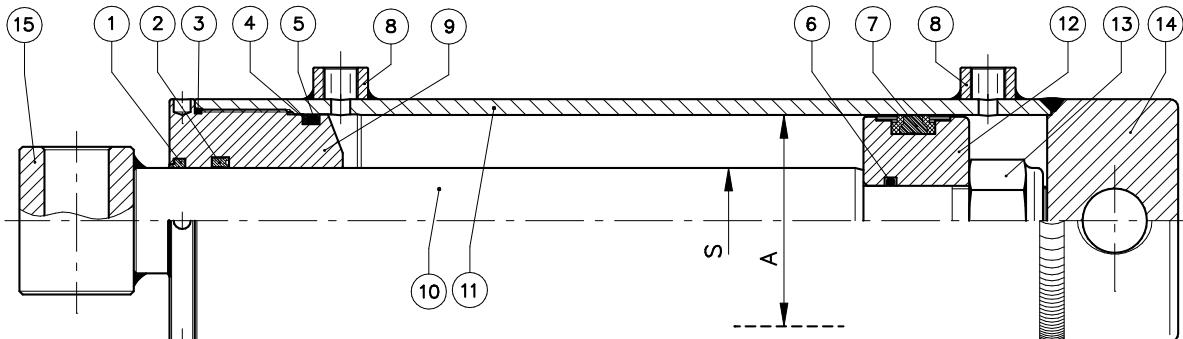
Codice / Code	Alesaggio Bore	Stelo Rod
123 100 0450	A 100	S 45
123 100 0500		S 50
123 100 0600		S 60
123 100 0700		S 70
123 110 0450	A 110	S 45
123 110 0500		S 50
123 110 0600		S 60
123 110 0700		S 70
123 120 0500	A 120	S 50
123 120 0600		S 60
123 120 0700		S 70
123 120 0800		S 80
123 125 0600	A 125	S 60
123 125 0700		S 70
123 125 0800		S 80
123 130 0600	A 130	S 60
123 130 0700		S 70
123 130 0800		S 80
123 140 0700	A 140	S 70
123 140 0800		S 80
123 140 0900		S 90
123 140 0100		S 100





**Cilindri Doppio Effetto Serie "F" con Boccola e Fondello Forato**  
**Cylinders Double Acting Type "F" with Bush and Bottom with Bore**

**Caratteristiche Tecniche / Technical Specifications**



1	Raschiatore <i>Wiper</i>	Poliuretano <i>Nitrile rubbler - Polyurethane</i>
2	Guarnizione stelo <i>Rod Seal</i>	Poliuretano <i>NBR + Fabric - Polyurethane</i>
3	Guarnizione O-R guida <i>O-Ring seal head bush</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubbler</i>
4	Anello antiestruzione O-R guida <i>O-Ring anti-extrusion seal head bush</i>	Poliuretano (Rif. n.4 da Alesaggio D.100) <i>Polyurethane (Ref. N.4 from Bore D.100)</i>
5	Guarnizione O-R guida <i>O-Ring seal head bush</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubbler</i>
6	Guarnizione O-R stelo <i>Rod O-Ring seal</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubbler</i>
7	Guarnizione pistone <i>Piston seal</i>	NBR+Tessuto+POM <i>NBR+Fabric+POM</i>
8	Borchie filettate a saldare <i>Weldable threaded bushing</i>	Acciaio <i>Steel</i>
9	Guida in ghisa <i>Head bush</i>	Ghisa idraulica UNI 5007 G25 <i>Hydraulic cast iron UNI 5007 G25</i>
10	Stelo CK 45- ISO f7 <i>Piston rod CK 45- ISO f7</i>	Acciaio cromato, spessore cromo $20\text{+/-}5\mu\text{m}$ ; $Ra \leq 0,20\mu\text{m}$ - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289) <i>Chromium-plated steel, <math>20\text{+/-}5\mu\text{m}</math> thick hard-chromium film; <math>Ra \leq 0,20\mu\text{m}</math> - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289)</i>
11	Tubo cilindro <i>Cylinder tube</i>	Lucido DIN 2393 St 52.3 ISO H9; Levigato DIN 2391/C St 52.3 ISO H8. <i>Polished tube DIN 2393 St 52.3 ISO H9; Honed tube DIN 2391/C St 52.3 ISO H8.</i>
12	Pistone <i>Piston</i>	Acciaio C40 - C45 <i>Steel C40 - C45</i>
13	Dado autobloccante <i>Self-locking nut</i>	Acciaio zincato UNI 7473 <i>Galvanized steel UNI 7473</i>
14	Fondello a saldare con foro <i>Bottom to weld with bore</i>	Acciaio Fe 37 - Fe 42 <i>Steel Fe 37 - Fe 42</i>
15	Boccola a saldare <i>Weldable bushing</i>	Acciaio Fe 37 - Fe 42 <i>Steel Fe 37 - Fe 42</i>

**KIT GUARNIZIONI CILINDRI STANDARD SERIE "F"**  
**SEAL KIT FOR STANDARD CYLINDERS TYPE "F"**

Codice / Code	Alesaggio Bore	Stelo Rod
133 032 0200	F 032	S 20
133 040 0250	F 040	S 25
133 050 0300	F 050	S 30
133 060 0300	F 060	S 30
133 070 0400	F 070	S 40
133 080 0400	F 080	S 40



Codice / Code	Alesaggio Bore	Stelo Rod
133 100 0500	F 100	S 50
133 120 0700	F 120	S 70



### Cilindri Tuffanti Serie "R" - Single Acting Cylinders Type "R"

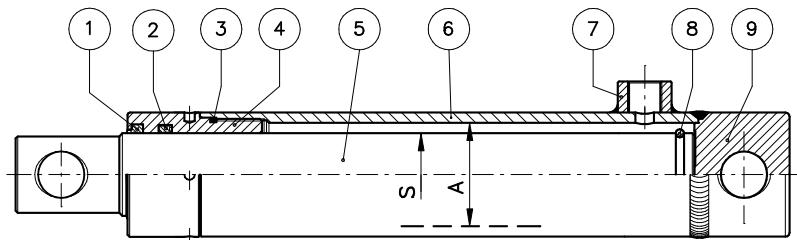
Codice / Code	A	S	C	I	Kg.	D	E	F	G	H	M	N	R	Kg. 100 bar	
R 032 25 0050	Ø 32 H9 Lucido	Ø 25	50	140	1,1	Ø 40	3/8" Gas	Ø 14,2	14	24	-	40	14	490	
R 032 25 0100			100	190	1,5										
R 032 25 0150			150	240	2										
R 032 25 0200			200	290	2,5										
R 032 25 0250			250	340	3										
R 032 25 0300			300	390	3,5										
R 040 30 0150	Ø 40 H9 Lucido	Ø 30	150	250	3,5	Ø 50	3/8" Gas	Ø 16,4	16	26	-	44	15	706	
R 040 30 0200			200	300	4										
R 040 30 0250			250	350	5										
R 040 30 0300			300	400	5,5										
R 040 30 0350			350	450	6										
R 040 30 0400			400	500	6,5										
R 040 30 0450			450	550	7										
R 040 30 0550			550	650	8										
R 040 30 0700			700	800	10										
R 050 40 0200	Ø 50 H9 Lucido	Ø 40	200	330	7	Ø 60	3/8" Gas	Ø 22,4	22	32	-	48	22	1.250	
R 050 40 0250			250	380	7,5										
R 050 40 0300			300	430	8										
R 050 40 0350			350	480	8,5										
R 050 40 0400			400	530	10										
R 050 40 0450			450	580	11										
R 050 40 0500			500	630	12										
R 050 40 0550			550	680	12,5										
R 050 40 0600			600	730	13,5										
R 050 40 0700			700	830	15										

### Cilindri Tuffanti Serie "R" - Simple Acting Cylinders Type "R"

Codice / Code	A	S	C	I	Kg.	D	E	F	G	H	M	N	O	Kg. 100 bar	
R 050 45 0200	Ø 50 H9 Lucido	Ø 45	200	330	8	Ø 60	3/8" Gas	Ø 23,4	22	34	75	47	70	1.590	
R 050 45 0300			300	430	10										
R 050 45 0400			400	530	12										
R 050 45 0550			550	680	15										
R 050 45 0700			700	830	18										
R 055 50 0200	Ø 55 H9 Lucido	Ø 50	200	360	11,5	Ø 65	3/8" Gas	Ø 25,5	25	49	80	50	75	1.960	
R 055 50 0300			300	460	14										
R 055 50 0400			400	560	16										
R 055 50 0550			550	710	19,5										
R 055 50 0700			700	860	23										
R 060 55 0200	Ø 60 H9 Lucido	Ø 55	200	360	12,5	Ø 70	3/8" Gas	Ø 25,5	25	41	95	50	85	2.370	
R 060 55 0300			300	460	15,5										
R 060 55 0550			550	710	22,5										
R 060 55 0700			700	860	26,5										
R 065 60 0200	Ø 65 H9 Lucido	Ø 60	200	360	15	Ø 75	3/8" Gas	Ø 25,5	25	36	95	50	89	2.820	
R 065 60 0300			300	460	18										
R 065 60 0400			400	560	21										
R 065 60 0550			550	710	25,5										
R 065 60 0700			700	860	30										

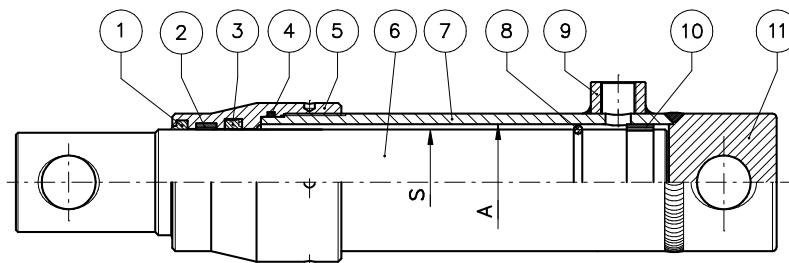
**Cilindri Tuffanti Serie "R" con Foro su Stelo e Fondello Forato**  
**Cylinders Single Acting Type "R" with Perforated Rod and Bottom with Bore**

**Caratteristiche Tecniche / Technical Specifications**



1	Raschiatore <i>Wiper</i>	Poliuretano <i>Nitrile rubbler - Polyurethane</i>
2	Guarnizione stelo <i>Rod Seal</i>	Poliuretano <i>Polyurethane</i>
3	Guarnizione O-R guida <i>O-Ring seal head bush</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubber</i>
4	Guida in ghisa <i>Head bush</i>	Ghisa idraulica UNI 5007 G25 <i>Hydraulic cast iron UNI 5007 G25</i>
5	Stelo CK 45- ISO f7 <i>Piston rod CK 45- ISO f7</i>	Acciaio cromato, spessore cromo $20+/-5\mu m$ ; $Ra \leq 0,20\mu m$ - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289) <i>Chromium-plated steel, 20+/-5μm thick hard-chromium film; Ra≤ 0,20μm - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289)</i>
6	Tubo cilindro <i>Cylinder tube</i>	Lucido DIN 2393 St 52.3 ISO H9 <i>Polished tube DIN 2393 St 52.3 ISO H9</i>
7	Borchie filettate a saldare <i>Weldable threaded bushing</i>	Acciaio <i>Steel</i>
8	Anello di fermo <i>Seeger</i>	Acciaio per molle <i>Steel</i>
9	Fondello a saldare con foro <i>Bottom to weld with bore</i>	Acciaio Fe 37 - Fe 42 <i>Steel Fe 37 - Fe 42</i>

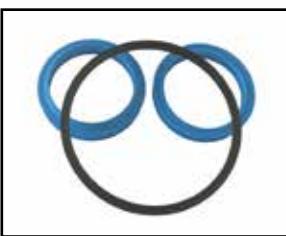
**Caratteristiche Tecniche / Technical Specifications**



1	Raschiatore <i>Wiper</i>	Poliuretano <i>Nitrile rubbler - Polyurethane</i>
2	Anello di guida <i>Internal guide</i>	Resina acetalica <i>POM + glass</i>
3	Guarnizione stelo <i>Rod Seal</i>	Poliuretano <i>Polyurethane</i>
4	Guarnizione O-R guida <i>O-Ring seal head bush</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubber</i>
5	Guida in Acciaio <i>Head bush</i>	Acciaio St 52.3 <i>Steel St 52.3</i>
6	Stelo CK 45- ISO f7 <i>Piston rod CK 45- ISO f7</i>	Acciaio cromato, spessore cromo $20+/-5\mu m$ ; $Ra \leq 0,20\mu m$ - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289) <i>Chromium-plated steel, 20+/-5μm thick hard-chromium film; Ra≤ 0,20μm - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289)</i>
7	Tubo cilindro <i>Cylinder tube</i>	Lucido DIN 2393 St 52.3 ISO H9 <i>Polished tube DIN 2393 St 52.3 ISO H9</i>
8	Anello di fermo <i>Seeger</i>	Acciaio per molle <i>Steel</i>
9	Borchie filettate a saldare <i>Weldable threaded bushing</i>	Acciaio <i>Steel</i>
10	Anello di guida <i>External guide</i>	Resina acetalica <i>POM + glass</i>
11	Fondello a saldare con foro <i>Bottom to weld with bore</i>	Acciaio Fe 37 - Fe 42 <i>Steel Fe 37 - Fe 42</i>

**KIT GUARNIZIONI CILINDRI STANDARD SERIE "R"**  
**SEAL KIT FOR STANDARD CYLINDERS TYPE "R"**

Codice / Code	Alesaggio Bore	Stelo Rod
131 032 0250	R 032	S 25
131 040 0300	R 040	S 30
131 050 0400	R 050	S 40



Codice / Code	Alesaggio Bore	Stelo Rod
131 050 0450	R 050	S 45
131 055 0500	R 055	S 50
131 060 0550	R 060	S 55
131 065 0600	R 065	S 60

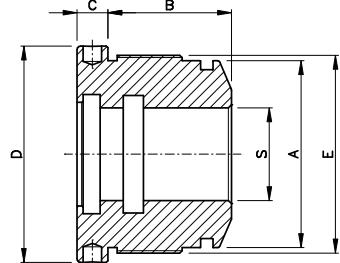




Codice / Code	A	S	C	L	L1	Kg.	D	E	F	M	N	Kg. 100 bar
Z 035 25 0200	Ø 35 H9	Ø 25	200	290	305	2,9	Ø 45	1/4"Gas	15	33	28	490
Z 035 25 0250			250	340	355	3,3						
Z 035 25 0300			300	390	405	3,8						
Z 035 25 0400			400	490	505	4,7						
Z 040 30 0200	Ø 40 H9	Ø 30	200	291	306	3,7	Ø 50	1/4"Gas	15	33	28	706
Z 040 30 0250			250	341	356	4,2						
Z 040 30 0300			300	391	406	4,8						
Z 040 30 0400			400	491	506	5,9						
Z 050 40 0200	Ø 50 H9	Ø 40	200	297	312	5,6	Ø 60	3/8"Gas	15	35	33	1.250
Z 050 40 0300			300	397	412	7,2						
Z 050 40 0400			400	497	512	8,9						
Z 050 40 0500			500	597	612	10,6						
Z 060 50 0200	Ø 60 H9	Ø 50	200	305	320	8,0	Ø 70	3/8"Gas	15	35	35	1.960
Z 060 50 0300			300	405	420	10,4						
Z 060 50 0400			400	505	520	12,7						
Z 060 50 0500			500	605	620	15,0						

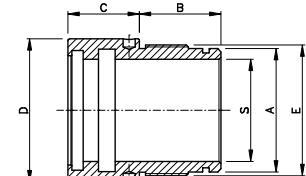
Dimensioni Cilindri Tuffanti realizzabili su richiesta					Dimensions Cylinders Single Acting made on request							
Codice / Code	A	S	Corsa / Stroke	L	D	E	F	M	N	Kg. 100 bar		
8 030 20 .....	Ø 30 DIN 2393	Ø 20	Max 4000	85 + Corsa/Stroke	Ø 40	1/4"Gas	15	33	20	310		
8 035 25 .....	Ø 35 DIN 2393	Ø 25	Max 4000	90 + Corsa/Stroke	Ø 45	1/4"Gas	15	33	20	490		
8 040 30 .....	Ø 40 DIN 2393	Ø 30	Max 4000	91 + Corsa/Stroke	Ø 50	1/4"Gas	15	33	20	706		
8 045 35 .....	Ø 45 DIN 2393	Ø 35	Max 4000	91 + Corsa/Stroke	Ø 55	1/4"Gas	15	33	25	960		
8 050 40 .....	Ø 50 DIN 2393	Ø 40	Max 4000	97 + Corsa/Stroke	Ø 60	1/4"Gas	15	35	25	1.250		
8 055 45 .....	Ø 55 DIN 2393	Ø 45	Max 4000	97 + Corsa/Stroke	Ø 65	3/8"Gas	15	35	25	1.580		
8 060 50 .....	Ø 60 DIN 2393	Ø 50	Max 4000	105 + Corsa/Stroke	Ø 70	3/8"Gas	15	35	25	1.960		
8 070 60 .....	Ø 70 DIN 2393	Ø 60	Max 4000	107 + Corsa/Stroke	Ø 80	3/8"Gas	15	35	25	2.820		

Caratteristiche Tecniche Technical Specifications					KIT GUARNIZIONI CILINDRI TUFFANTI							
					SEAL KIT FOR SINGLE ACTING CYLINDERS							
1	Raschiatore <i>Wiper</i>	Gomma nitrilica - Poliuretano <i>Nitrile rubber - Polyurethane</i>			Codice / Code	Alesaggio <i>Bore</i>	Stelo <i>Rod</i>					
2	Guarnizione stelo <i>Rod Seal</i>	NBR + Tessuto - Poliuretano <i>NBR + Fabric- Polyurethane</i>			121 030 0200	Z 030	S 20					
3	Guarnizione O-R guida <i>O-Ring seal head bush</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubber</i>			121 035 0250	Z 035	S 25					
4	Guarnizione O-R guida <i>O-Ring seal head bush</i>	Gomma nitrilica <i>Nitrile rubber</i>			121 040 0300	Z 040	S 30					
5	Guida in ghisa <i>Head bush</i>	Ghisa idraulica UNI 5007 G25 <i>Hydraulic cast iron UNI 5007 G25</i>			121 045 0350	Z 045	S 35					
6	Stelo CK 45- ISO f7 <i>Piston rod CK 45- ISO f7</i>	Acciaio cromato, spessore cromo 20+5µm; Ra≤ 0,20µm - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289) <i>Chromium-plated steel, 20+5µm thick hard-chromium film; Ra≤ 0,20µm - 200h Rat.9 (ISO 9227 NSS - ISO 10.289)</i>			121 050 0400	Z 050	S 40					
7	Tubo cilindro <i>Cylinder tube</i>	Lucido DIN 2393 St 52.3 ISO H9. <i>Polished tube DIN 2393 St 52.3 ISO H9.</i>			121 055 0450	Z 055	S 45					
8	Borchie filettate a saldare <i>Weldable threaded bushing</i>	Acciaio <i>Steel</i>			121 060 0500	Z 060	S 50					
9	Ghiera autobloccante <i>Self-locking ring nut</i>	Acciaio zincato <i>Galvanized steel</i>			121 070 0600	Z 070	S 60					
10	Fondello a saldare <i>Bottom to weld</i>	Acciaio Fe 37 - Fe 42 <i>Steel Fe 37 - Fe 42</i>										

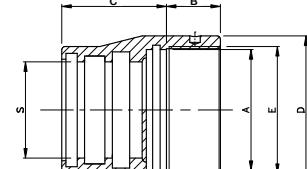
**GUIDA IN GHISA DOPPIO EFFETTO / HEAD BUSH DOUBLE ACTING**


Codice / Code	A	B	C	D	E	S	Kg.
172 025 0160	Ø 25	27	8	Ø 35	M 29x1,5	Ø 16	0,12
172 032 0200	Ø 32	32	8	Ø 40	M 36x1,5	Ø 20	0,15
172 040 0200						Ø 20	0,29
172 040 0220	Ø 40	32	8	Ø 50	M 44x1,5	Ø 22	0,24
172 040 0250						Ø 25	0,24
172 045 0200						Ø 20	0,39
172 045 0220	Ø 45	32	8	Ø 55	M 49x1,5	Ø 22	0,33
172 045 0250						Ø 25	0,28
172 050 0250						Ø 25	0,48
172 050 0300	Ø 50	35	8	Ø 60	M 54x1,5	Ø 30	0,40
172 050 0350						Ø 35	0,40
172 055 0250						Ø 25	0,70
172 055 0300	Ø 55	35	8	Ø 65	M 59x1,5	Ø 30	0,60
172 055 0350						Ø 35	0,52
172 060 0250						Ø 25	0,83
172 060 0300						Ø 30	0,79
172 060 0350	Ø 60	40	10	Ø 70	M 64x1,5	Ø 35	0,70
172 060 0400						Ø 40	0,60
172 060 0450						Ø 45	0,50
172 065 0300						Ø 30	1,24
172 065 0350	Ø 65	40	10	Ø 75	M 69x1,5	Ø 35	1,10
172 065 0400						Ø 40	0,95
172 065 0450						Ø 45	0,90
172 070 0300						Ø 30	1,07
172 070 0350	Ø 70	40	10	Ø 80	M 74x1,5	Ø 35	1,07
172 070 0400						Ø 40	0,96
172 070 0450						Ø 45	0,85
172 070 0500						Ø 50	0,80
172 080 0350						Ø 35	1,90
172 080 0400						Ø 40	1,75
172 080 0450	Ø 80	50	10	Ø 92	M 85x2	Ø 45	1,55
172 080 0500						Ø 50	1,44
172 080 0550						Ø 55	1,20
172 080 0600						Ø 60	1,05

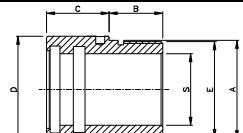
Codice / Code	A	B	C	D	E	S	Kg.
172 090 0350	Ø 90	50	10	Ø 105	M 95x2	Ø 35	2,15
172 090 0400						Ø 40	2,40
172 090 0450						Ø 45	2,12
172 090 0500						Ø 50	2,00
172 090 0550						Ø 55	1,80
172 090 0600						Ø 60	1,62
172 090 0650						Ø 65	1,50
172 090 0700						Ø 70	1,35
172 100 0400	Ø 100	70	12	Ø 115	M 105x2	Ø 40	4,00
172 100 0450						Ø 45	3,77
172 100 0500						Ø 50	3,58
172 100 0600						Ø 60	3,00
172 100 0700						Ø 70	2,60
172 100 0800						Ø 80	2,30
172 110 0450	Ø 110	70	12	Ø 125	M 115x2	Ø 45	4,70
172 110 0500						Ø 50	4,50
172 110 0600						Ø 60	4,00
172 110 0700						Ø 70	3,60
172 120 0500	Ø 120	70	12	Ø 140	M 125x2	Ø 50	6,20
172 120 0600						Ø 60	5,90
172 120 0700						Ø 70	4,70
172 120 0800						Ø 80	4,50
172 120 0900						Ø 90	4,20
172 125 0500	Ø 125	70	12	Ø 145	M 130x2	Ø 50	7,10
172 125 0600						Ø 60	6,50
172 125 0700						Ø 70	5,85
172 125 0800						Ø 80	5,20
172 125 0900						Ø 90	5,00
172 130 0600	Ø 130	80	12	Ø 150	M 135x2	Ø 60	7,10
172 130 0700						Ø 70	6,40
172 130 0800						Ø 80	5,70
172 140 0700	Ø 140	80	12	Ø 160	M 145x2	Ø 70	8,30
172 140 0800						Ø 80	7,10
172 140 0900						Ø 90	6,20
172 140 1000						Ø 100	5,80

**GUIDA IN GHISA TUFFANTE Serie "Z"  
HEAD BUSH SINGLE ACTING Type "Z"**


Codice / Code	A	B	C	D	E	S	Kg.
171 030 0200	Ø 30	32	33	Ø 40	M 34x1,5	Ø 20	0,29
171 035 0250	Ø 35	32	33	Ø 45	M 39x1,5	Ø 25	0,34
171 040 0300	Ø 40	32	33	Ø 50	M 44x1,5	Ø 30	0,39
171 045 0350	Ø 45	32	33	Ø 55	M 49x1,5	Ø 35	0,44
171 050 0400	Ø 50	35	35	Ø 60	M 54x1,5	Ø 40	0,52
171 055 0450	Ø 55	35	35	Ø 65	M 59x1,5	Ø 45	0,57
171 060 0500	Ø 60	40	35	Ø 70	M 64x1,5	Ø 50	0,66
171 070 0600	Ø 70	40	35	Ø 80	M 74x1,5	Ø 60	0,77

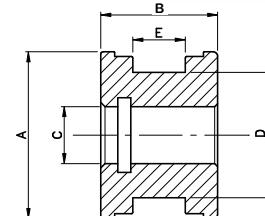
**GUIDA IN ACCIAIO TUFFANTE Serie "R"  
STEEL BUSH SINGLE ACTING Type "R"**


Codice / Code	A	B	C	D	E	S	Kg.
181 050 0450	Ø 50	35	45	Ø 70	M 60x1,5	Ø 45	0,64
181 055 0500	Ø 55	38	42	Ø 75	M 65x1,5	Ø 50	0,77
181 060 0550	Ø 60	50	45	Ø 85	M 70x1,5	Ø 55	1,45
181 065 0600	Ø 65	50	45	Ø 98	M 85x1,5	Ø 60	1,30

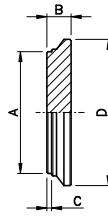
**GUIDA IN GHISA TUFFANTE Serie "R"  
HEAD BUSH SINGLE ACTING Type "R"**


Codice / Code	A	B	C	D	E	S	Kg.
181 032 0250	Ø 32	18	25	Ø 40	M 34x1,5	Ø 25	0,15
181 040 0300	Ø 40	22	25	Ø 50	M 44x1,5	Ø 30	0,34
181 050 0400	Ø 50	30	35	Ø 60	M 54x1,5	Ø 40	0,52

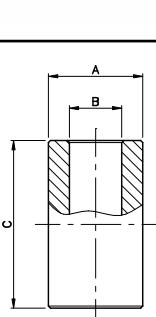
Codice / Code	A	B	C	Kg.
506 020 18 00	1/8"Gas	12	Ø 18	0,017
506 020 14 00	1/4"Gas	12	Ø 22	0,020
506 020 38 00	3/8"Gas	17	Ø 26	0,041
506 020 12 00	1/2"Gas	18	Ø 30	0,054
506 020 34 00	3/4"Gas	22	Ø 38	0,132
506 020 16 15	M 16x1,5	17	Ø 26	0,041
506 020 18 15	M 18x1,5	17	Ø 28	0,047
506 020 22 15	M 22x1,5	18	Ø 30	0,055

**PISTONI PER DOPPIO EFFETTO  
PISTON FOR DOUBLE ACTING**


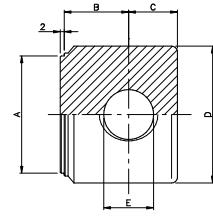
Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
174 025 0100	Ø 25	30	Ø 10	Ø 15	12,5	0,120
174 030 0120	Ø 30			Ø 22	0,170	
174 032 0150	Ø 32		39	Ø 22	16,4	0,200
174 040 0140	Ø 40			Ø 22		0,230
174 045 0140	Ø 45			Ø 35		0,230
174 050 0200	Ø 50			Ø 34	0,330	
174 055 0200	Ø 55		41	Ø 39	0,370	
174 060 0200	Ø 60			Ø 44	0,560	
174 065 0200	Ø 65			Ø 50	0,690	
174 070 0240	Ø 70			Ø 24	Ø 50	0,890
174 075 0270	Ø 75			Ø 27	Ø 55	0,890
174 080 0270	Ø 80			Ø 33	Ø 60	1,160
174 085 0270	Ø 85		50	Ø 33	Ø 65	1,160
174 090 0270	Ø 90			Ø 36	Ø 70	1,700
174 095 0330	Ø 95			Ø 36	Ø 75	1,700
174 100 0330	Ø 100			Ø 36	Ø 75	1,960
174 110 0330	Ø 110			Ø 36	Ø 85	2,420
174 120 0360	Ø 120			Ø 36	Ø 95	3,480
174 125 0360	Ø 125			Ø 36	Ø 100	4,150
174 130 0360	Ø 130	61		Ø 36	Ø 105	4,640
174 140 0450	Ø 140	65		Ø 45	Ø 115	5,750

**FONDELLI STANDARD A SALDARE  
STANDARD BOTTOM TO WELD**


Codice / Code	A	B	C	D	Kg.
175 025 0090	Ø 25	9		Ø 35	0,060
175 030 0100	Ø 30			Ø 40	0,080
175 032 0100	Ø 32			Ø 40	0,080
175 040 0100	Ø 40		10	Ø 50	0,130
175 045 0100	Ø 45			Ø 55	0,160
175 050 0100	Ø 50			Ø 60	0,190
175 055 0100	Ø 55			Ø 65	0,230
175 060 0120	Ø 60			Ø 70	0,330
175 065 0120	Ø 65			Ø 75	0,370
175 070 0120	Ø 70		12	Ø 80	0,430
175 075 0120	Ø 75			Ø 85	0,480
175 080 0120	Ø 80			Ø 92	0,540
175 085 0150	Ø 85			Ø 95	0,750
175 090 0150	Ø 90		15	Ø 105	0,980
175 095 0150	Ø 95			Ø 100	1,100
175 100 0180	Ø 100			Ø 115	1,200
175 110 0180	Ø 110			Ø 125	1,600
175 120 0180	Ø 120			Ø 140	2,000
175 125 0220	Ø 125			Ø 145	2,300
175 130 0220	Ø 130			Ø 150	2,500
175 140 0220	Ø 140			Ø 160	3,500

**BOCCOLE A SALDARE PER STELI E CANNE  
WELDABLE BUSH FOR CYLINDERS**


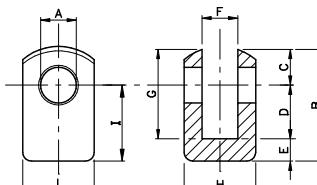
Codice / Code	A	B	C	Kg.
161 28 16 035			35	0,11
161 28 16 040			40	0,13
161 28 16 045		Ø 28	45	0,14
161 28 16 060			60	0,19
161 28 16 070			70	0,20
161 35 20 040			40	0,19
161 35 20 050			50	0,27
161 35 20 055		Ø 35	55	0,28
161 35 20 070			70	0,35
161 35 20 080			80	0,36
161 45 25 040			40	0,38
161 45 25 050			50	0,42
161 45 25 060			60	0,50
161 45 25 070		Ø 45	70	0,60
161 45 25 080			80	0,69
161 45 25 090			90	0,76
161 45 25 100			100	0,84
161 54 30 050			50	0,61
161 54 30 060			60	0,74
161 54 30 070		Ø 54	70	0,86
161 54 30 090			90	1,10
161 54 30 100			100	1,21
161 54 30 115			115	1,42
161 64 35 060			60	1,19
161 64 35 070			70	1,30
161 64 35 125			125	2,11
161 64 35 135			135	2,30
161 70 40 070			70	1,43
161 70 40 080			80	1,64
161 70 40 150		Ø 70	150	3,00
161 70 40 160			160	3,27

**FONDELLI STANDARD A SALDARE Serie "F"  
STANDARD BOTTOM TO WELD Type "F"**


Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
176 032 0164	Ø 32	20	15	Ø 40	Ø 16,4	0,265
176 040 0205	Ø 40	27	19	Ø 50	Ø 20,5	0,556
176 050 0255	Ø 50	35	25	Ø 60	Ø 25,5	1,065
176 060 0255	Ø 60	35	25	Ø 70	Ø 25,5	1,500
176 070 0305	Ø 70	35	25	Ø 80	Ø 30,5	1,870
176 080 0305	Ø 80	30	25	Ø 92	Ø 30,5	2,300
176 100 0305	Ø 100	32	30	Ø 115	Ø 30,5	4,100
176 120 0405	Ø 120	37	38	Ø 140	Ø 40,5	7,300

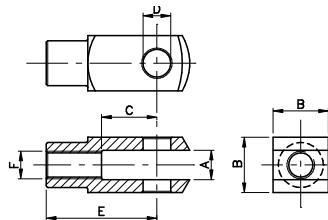
**FONDELLI STANDARD A SALDARE Serie "R"  
STANDARD BOTTOM TO WELD Type "R"**

Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
177 032 0142	Ø 32	16	14	Ø 40	Ø 14,2	0,228
177 040 0164	Ø 40	20	15	Ø 50	Ø 16,4	0,429
177 050 0224	Ø 50	24	22	Ø 60	Ø 22,4	0,800
177 050 0234	Ø 50	23	22	Ø 60	Ø 23,5	0,770
177 055 0255	Ø 55	26	25	Ø 65	Ø 25,5	1,035
177 060 0255	Ø 60	26	25	Ø 70	Ø 25,5	1,230
177 065 0255	Ø 65	26	25	Ø 75	Ø 25,5	1,435

**FORCELLE A SALDARE "FRESATE" / WELDABLE FORK**


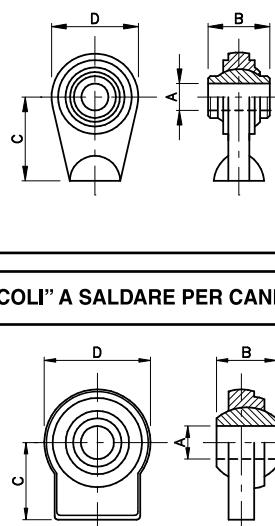
Codice / Code	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	Kg.
509 050 0160	Ø 16 H9	50	16	24	10	16	40	32	34	32	0,190
509 050 0200	Ø 20 H9	60	20	30	10	20	50	40	40	40	0,350
509 050 0250	Ø 25 H9	70	25	33,5	11,5	25	58,5	50	45	50	0,640
509 050 0300	Ø 30 H9	80	30	35	15	30	65	55	50	55	0,810
509 050 0350	Ø 35 H9	90	35	40	15	35	75	70	55	70	1,500

**FORCELLE FILETTATE A NORME ISO 8140 / THREADED FORK Ref. ISO 8140**



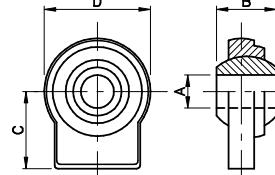
Codice / Code	A	B	C	E	F	Kg.
509 000 0080	8	16	16	32	M 8x1,25	0,27
509 000 0100	10	20	20	40	M 10x1,25	0,55
509 000 0120	12	24	24	48	M 12x1,25	0,55
509 000 0160	16	32	32	64	M 16x1,5	0,27
509 000 0200	20	40	40	80	M 20x1,5	0,55
509 000 0250	25	50	50	100	M 24x2	1,10
509 000 0350	35	70	72	144	M 36x2	3,25

**SNODI SFERICI "AGRICOLI" A SALDARE PER STELI / BALL JOINT TERMINAL WITH ROUND END TO BE WELDED**



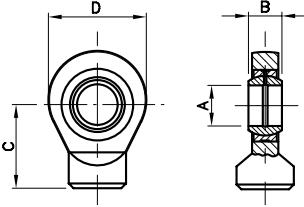
Codice / Code	A	B	C	D	Kg.
507 000 0190	Ø 19	44	62	53	0,60
507 000 0200	Ø 20	44	62	53	0,80
507 000 0220	Ø 22	51	65	75	1,05
507 000 0250	Ø 25	51	67	68	1,40
507 000 0251	Ø 25 h7	51	67	68	1,40
507 000 0300	Ø 30	55	67	83	1,30
507 000 0320	Ø 32	51	65	83	1,30
507 000 0350	Ø 35	55	67	83	1,30
507 000 0400	Ø 40	75	88	108	3,00

**SNODI SFERICI "AGRICOLI" A SALDARE PER CANNE / BALL JOINT TERMINAL WITH ROUND END TO BE WELDED**



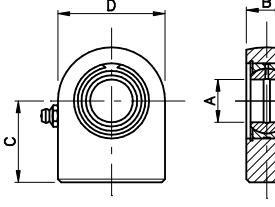
Codice / Code	A	B	C	D	Kg.
507 050 0160	Ø 16	20	60	46	0,28
507 050 0190	Ø 19	35	45	65	0,50
507 050 0220	Ø 22	45	45	65	0,50
507 050 0250	Ø 25	35	50	78	0,85
507 050 0280	Ø 28	45	65	80	1,50
507 050 0300	Ø 30	45	65	80	1,50
507 050 0350	Ø 35	45	65	95	1,80

**TERMINALI A SNODO "INDUSTRIALI" PER STELI DIN 648 Serie E / BALL JOINT ENDS; DIN 648, E Series**



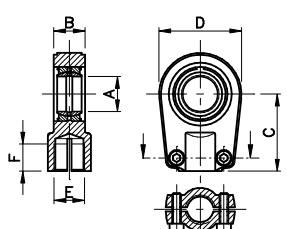
Codice / Code	A	B	C	D	Kg.
507 080 0100	Ø 10 H7	9	24	29	0,04
507 080 0150	Ø 15 H7	12	31	40	0,12
507 080 0170	Ø 17 H7	14	35	46	0,18
507 080 0200	Ø 20 H7	16	38	53	0,25
507 080 0250	Ø 25 H7	20	45	64	0,45
507 080 0300	Ø 30 H7	22	51	73	0,67
507 080 0350	Ø 35 H7	25	61	82	1,02
507 080 0400	Ø 40 H7	28	69	92	1,40
507 080 0450	Ø 45 H7	32	77	102	1,90
507 080 0500	Ø 50 H7	35	88	112	2,60
507 080 0600	Ø 60 H7	44	100	135	4,60
507 080 0700	Ø 70 H7	49	115	160	7,00

**TERMINALI A SNODO "INDUSTRIALI" PER CANNE DIN 648 Serie E / BALL JOINT ENDS; DIN 648, E Series**

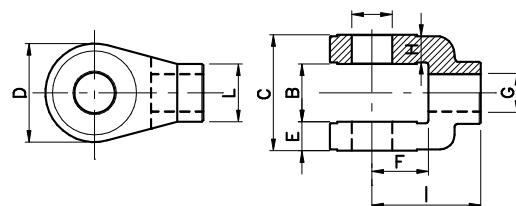


Codice / Code	A	B	C	D	Kg.
507 060 0150	Ø 15 H7	16	31	45	0,22
507 060 0200	Ø 20 H7	19	38	50	0,36
507 060 0250	Ø 25 H7	23	45	55	0,54
507 060 0300	Ø 30 H7	28	51	65	0,88
507 060 0350	Ø 35 H7	30	61	83	1,53
507 060 0400	Ø 40 H7	35	69	100	2,48
507 060 0450	Ø 45 H7	40	77	110	3,40
507 060 0500	Ø 50 H7	40	88	123	4,30
507 060 0600	Ø 60 H7	50	100	140	7,13
507 060 0700	Ø 70 H7	55	115	164	10,70

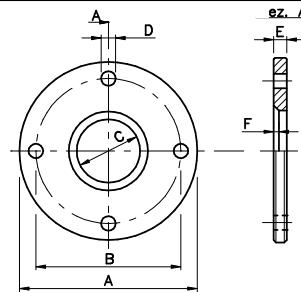
**TERMINALI A SNODO "INDUSTRIALI" FILETTATI CON BLOCCAGGIO / SELF-LOCKING BALL JOINT TERMINAL**



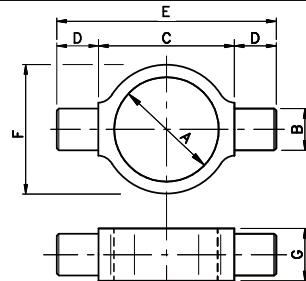
Codice / Code	A	B	C	D	E	F	Kg.
507 100 0200	Ø 20	19	50	56	M16x1,5	17	0,40
507 100 0250	Ø 25	23	50	56	M16x1,5	17	0,45
507 100 0300	Ø 30	28	60	64	M22x1,5	23	0,80
507 100 0350	Ø 35	30	70	78	M28x1,5	29	1,25
507 100 0400	Ø 40	35	85	94	M35x1,5	36	2,10
507 100 0500	Ø 50	40	105	116	M45x1,5	46	3,70
507 100 0600	Ø 60	50	130	130	M58x1,5	59	6,50
507 100 0700	Ø 70	55	150	154	M65x1,5	66	9,90

**FORCELLA ISO 8133 / FORK Ref. ISO 8133**


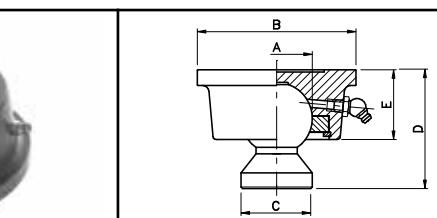
Codice / Code	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	Kg.
509 010 0120	Ø 12	16	32	34	8	19	M12x1,25	5,5	36	21	0,18
509 010 0140	Ø 14	20	40	34	10	19	M14x1,5	7,5	38	21	0,23
509 010 0200	Ø 20	30	60	58	15	32	M20x1,5	11	60	32	0,91
509 010 0280	Ø 28	40	80	68	20	39	M27x2	17	75	40	1,92
509 010 0360	Ø 36	50	100	100	25	54	M33x2	22	99	55	4,92
509 010 0450	Ø 45	60	120	106	30	57	M42x2	27	113	56	6,53

**FLANGE CON FORI PER CILINDRI / FLANGES FOR CYLINDERS**


Codice / Code	Rif. Alesaggio Ref. Bore	A	B	C	D	E	F	G
164 040 0000	A 040	Ø 115	95	Ø 50				0,60
164 050 0000	A 050	Ø 130	110	Ø 60	11	10		0,80
164 060 0000	A 060	Ø 145	120	Ø 70		12		1,10
164 070 0000	A 070	Ø 160	130	Ø 80	13	15		1,80
164 080 0000	A 080	Ø 185	150	Ø 92	15	18		2,80
164 090 0000	A 090	Ø 200	165	Ø 105	17	20		3,20
164 100 0000	A 100	Ø 220	180	Ø 115		25		5,10
164 110 0000	A 110	Ø 230	195	Ø 125				5,30
164 120 0000	A 120	Ø 255	215	Ø 140	21	30		7,80
164 130 0000	A 130	Ø 270	230	Ø 150				8,70

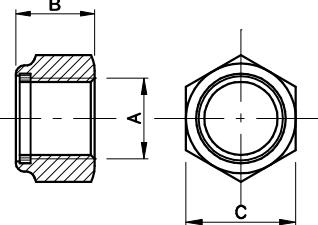
**FLANGE CON BRACCETTI / BALANCING FLANGES FOR CYLINDERS**


Codice / Code	Rif. Alesaggio Ref. Bore	A	B	C	D	E	F	G
165 040 0500	A 040	Ø 50	Ø 20	65	20	105	62	25
165 050 0600	A 050	Ø 60	Ø 25	80	25	130	76	30
165 060 0700	A 060	Ø 70		90		150	86	35
165 070 0800	A 070	Ø 80		100		160	96	1,10
165 080 0920	A 080	Ø 92		120		190	115	2,20
165 090 1050	A 090	Ø 105		130		200	125	2,30
165 100 1150	A 100	Ø 115		140		210	135	2,90
165 110 1250	A 110	Ø 125		150		220	145	3,00
165 120 1400	A 120	Ø 140		170		240	165	4,20
165 130 1500	A 130	Ø 150		180		250	175	4,50

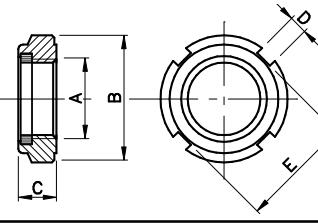
**KIT CHIOTTOLE COMPLETE A SALDARE  
WELDABLE SWINGING END**


Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
122 000 0450	Ø 45	Ø 100	Ø 45	75	44	2,20
122 000 0550	Ø 55	Ø 115	Ø 55	85	52	3,50
122 000 0800	Ø 80	Ø 130	Ø 80	125	70	8,30

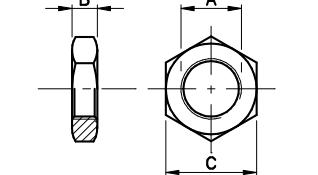
**DADI AUTOBLOCCANTI ZINCATI / GALVANIZED SELF-LOCKING METAL RING**

		Codice / Code	A	B	C	Kg.
504 010 00 15	M 10x1,5	12	17		0,02	
504 014 00 15	M 14x1,5	16	22		0,03	
504 020 00 15	M 20x1,5	22	30		0,07	
504 024 00 20	M 24x2	28	36		0,10	
504 027 00 20	M 27x2	30	41		0,18	
504 033 00 20	M 33x2	35	50		0,29	
504 036 00 30	M 36x3	39	55		0,40	
504 045 00 30	M 45x3	48	70		0,60	

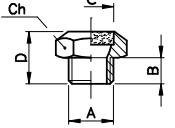
**GHIERE AUTOBLOCCANTI ZINCATE / GALVANIZED SELF-LOCKING METAL RING**

		Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
524 017 00 10	M 17x1	Ø 28	8,4	4	24		0,014	
524 020 00 10	M 20x1	Ø 32	9,4	4	27		0,034	
524 025 00 15	M 25x1,5	Ø 38	10,4	5	33		0,052	
524 030 00 15	M 30x1,5	Ø 44	10,9	5	38		0,064	
524 035 00 15	M 35x1,5	Ø 50	11,2	5	44		0,081	
524 040 00 15	M 40x1,5	Ø 56	12,1	6	50		0,114	
524 050 00 15	M 50x1,5	Ø 68	12,7	6	61		0,177	

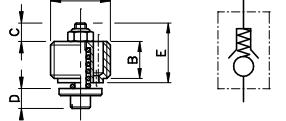
**DADI ESAGONALI ZINCATI UNI 5589 Bassi / GALVANIZED NUT UNI 5589**

		Codice / Code	A	B	C	Kg.
531 016 00 16	M 16x1,5	8	24		0,018	
531 020 00 16	M 20x1,5	9	30		0,031	
531 024 00 21	M 24x2	10	36		0,052	
531 027 00 21	M 27x2	10	41		0,077	
531 033 00 21	M 33x2	14	50		0,139	
531 036 00 21	M 36x2	14	55		0,178	
531 038 00 21	M 38x2	15	55		0,179	

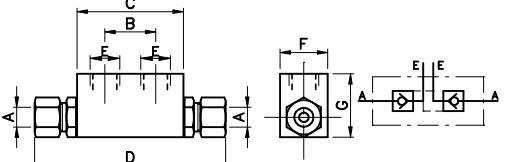
**SFIATO ARIA / AIR PLUG**

		Codice / Code	A	B	C	D	Ch	Kg.
506 018 18 00	1/8"Gas	11	6	13	13		0,010	
506 018 14 00	1/4"Gas	14	8	16	16		0,012	
506 018 38 00	3/8"Gas	17	9	18	19		0,020	
506 018 12 00	1/2"Gas	22	11	20	24		0,030	

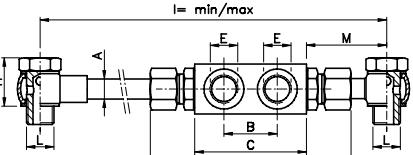
**VALVOLA DI BLOCCO AUTOMATICA (Paracadute) / FLOW CONTROL VALVE BURST PROTECTION**

		Codice / Code	A	B	C	D	Ch	Kg.
580 040 14 00	1/4"Gas	8	5	5	14		0,007	
580 040 38 00	3/8"Gas	12	6	6	19		0,013	
580 040 12 00	1/2"Gas	13	8	8	22		0,026	
580 040 34 00	3/4"Gas	18	8	8	27		0,051	

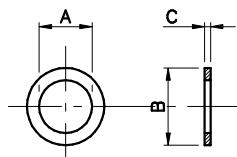
**VALVOLA DI BLOCCO DOPPIO EFFETTO / DOUBLE PILOT OPERATED VALVE**

		Codice / Code	A	B	C	D	E	F	G	Kg.	Portata max / Max Flow	Rapp. di pilotaggio / Pilot ratio
580 010 14 00	Ø 12	34	65	135	1/4"Gas	30	40	0,65	Lt/min. 25	1 : 5,7		
580 010 38 00		36		135	3/8"Gas			0,65			Lt/min. 30	
580 010 12 00		40		80	160			0,95			Lt/min. 50	1 : 4

**KIT RACCORDI E VALVOLA DI BLOCCO DOPPIO EFFETTO / KIT DOUBLE PILOT OPERATED VALVE**

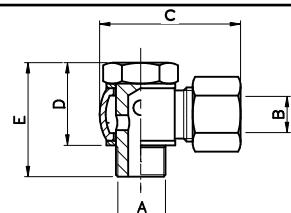
		Codice / Code	A	B	C	D	E	H	I	L	M	Kg.	Portata max / Max Flow	Rapp. di pilotaggio / Pilot ratio
126 000 1400	Ø 12	34	65	135	1/4"Gas	23	165 / 530	1/4"Gas	47	1,000	Lt/min. 25	1:5,7		
126 000 3800		36		135	3/8"Gas	28		165 / 530	50				Lt/min. 30	1:5,7
126 000 1200	Ø 15	40	80	160	1/2"Gas	33	205 / 555	1/2"Gas	55	1,600	Lt/min. 50		1:4	

### RONDELLE IN RAME / COPPER WASHER



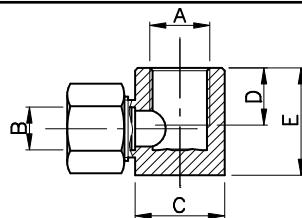
Codice / Code	A	B	C	Kg.
506 000 18 00	Ø 13	16	1,5	0,001
506 000 14 00	Ø 13	19	1,5	0,001
506 000 38 00	Ø 17	23	1,5	0,001
506 000 12 00	Ø 21,5	27	1,5	0,001

### KIT OCCHIO BULLONE FORATO OGIVA PER RIPORTO A LATO / KIT EYE NIPPLE PERFORATED BOLT



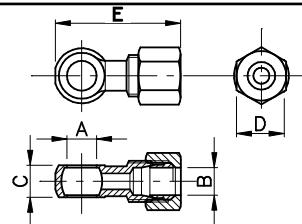
Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
126 010 14 12	1/4"Gas	Ø 12	54	24	34	0,102
126 010 38 12	3/8"Gas	Ø 12	54	27	38	0,130
126 010 12 15	1/2"Gas	Ø 15	63	34	46	0,228

### KIT RACCORDO TORNITO OGIVA PER RIPORTO A LATO / THREADED UNION CONNECTOR



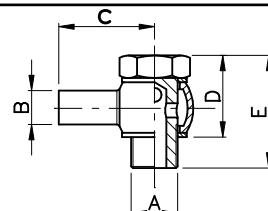
Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
126 020 14 12	1/4"Gas	Ø 12	20	13	30	0,102
126 020 38 12	3/8"Gas	Ø 12	25	15	30	0,130
126 020 12 15	1/2"Gas	Ø 15	30	18	40	0,228

### OCCHI FILETTATI CON DADO E OGIVA PER RIPORTO A LATO / THREADED EYE NIPPLE



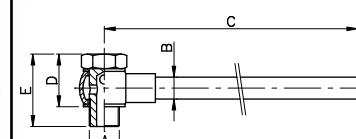
Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
506 045 14 00	1/4"Gas	Ø 12	14	22	54	0,067
506 045 38 00	3/8"Gas	Ø 12	17	22	54	0,075
506 045 12 00	1/2"Gas	Ø 15	22	27	63	0,137

### KIT OCCHIO BULLONE FORATO TUBO CORTO / KIT EYE NIPPLE PERFORATED BOLT SHORT TUBE



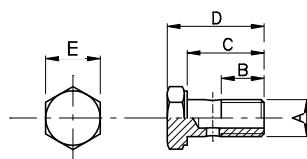
Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
126 050 14 12	1/4"Gas	Ø 12	35	24	35	0,070
126 050 38 12	3/8"Gas	Ø 12	38	28	38	0,096
126 050 12 15	1/2"Gas	Ø 15	42	34	46	0,180

### KIT OCCHIO BULLONE FORATO TUBO LUNGO / KIT EYE NIPPLE PERFORATED BOLT LONG TUBE



Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
126 060 14 12	1/4"Gas	Ø 12	410	24	24	0,250
126 060 38 12	3/8"Gas	Ø 12	410	28	40	0,254
126 060 12 15	1/2"Gas	Ø 15	410	34	40	0,380

### BULLONI FORATI / PERFORATED BOLT



Codice / Code	A	B	C	D	E	Kg.
506 060 14 00	1/4"Gas	15	27	34	19	0,034
506 060 38 00	3/8"Gas	16	31	38	22	0,053
506 060 12 00	1/2"Gas	18	38	46	27	0,089

## A V V E R T E N Z E

- **Pressione di esercizio:** pressione raccomandata 160 Bar con punte massime di 210 Bar.
- **Fluido raccomandato:** olio idraulico minerale, del gruppo H-LP (H-LP32), (H-LP46), (H-LP68).
- **Filtraggio del fluido:** mantenere sempre efficiente tramite gli opportuni filtri e la loro sostituzione. In linea di massima è necessario prevedere un grado di filtrazione 25  $\mu$ .
- **Temperatura del fluido utilizzato:** durante l'esercizio deve essere mantenuta possibilmente tra i 40÷50°C, evitando di superare gli 80°C. Una temperatura elevata riduce la viscosità del fluido con conseguente scarsa lubrificazione delle parti in movimento che riduce le prestazioni del cilindro e la durata dello stesso.
- **Stelo in fuoriuscita:** durante l'utilizzo non sottoporre mai lo stelo a carichi radiali.
- **Saldature:** eventuali saldature di accessori sul fondello del cilindro o all'estremità dello stelo devono essere effettuate dopo aver sfilato completamente lo stelo. Prima del suo rientro accertarsi che le saldature si siano raffreddate; al fine di evitare che schizzi di saldatura possano rovinare lo Stelo Cromato, in modo irreparabile, occorre proteggerlo in maniera opportuna. Evitare nella maniera più assoluta l'esecuzione di saldature sul diametro esterno del cilindro.
- **Verniciatura:** eventuale verniciatura del cilindro, con essiccamiento in forno, deve essere eseguita senza superare la temperatura di 80° C. Per la verniciatura a freddo su cilindro installato e con stelo in fuoriuscita assicurarsi che quest'ultimo sia ben protetto in modo da non avere vernice su di esso al momento del rientro, per evitare danneggiamenti sul raschiatore e guarnizione di tenuta stelo.
- **Pericolosità:** i prodotti in se stessi non sono pericolosi in quanto i materiali utilizzati per la loro produzione non presentano pericolosità di sorta. Però, nel momento in cui vengono installati su macchine o attrezzi, i cilindri possono creare condizioni di pericolo, pertanto si raccomanda a chiunque esegua l'installazione di usare cilindri di dimensioni adatte alla movimentazione da eseguire e di montare opportune valvole o sistemi esterni di sicurezza, in rispetto alle normative a cui sono soggette le macchine o le attrezzi. Ci solleviamo, quindi, da ogni responsabilità per inconvenienti e danni causati dall'inosservanza di cui sopra e dall'uso improprio del cilindro stesso.
- **Garanzia:** consiste nell'impegno alla sostituzione o riparazione gratuita dei prodotti difettosi entro un anno dalla nostra data di consegna, ma non si estende agli inconvenienti o danni causati dal difetto o dalla normale usura degli stessi, da un loro errato uso, come pure da una evidente manomissione. La restituzione dei prodotti difettosi deve essere effettuata, dietro nostra autorizzazione, franco nostra sede, con l'indicazione nel documento di trasporto degli estremi della relativa fattura di acquisto.
- **Manutenzione:** il cilindro, installato con le dovute attenzioni, non necessita di particolari cure di manutenzione durante l'utilizzo, se non quello della sostituzione delle guarnizioni usurate. Particolare attenzione, come già detto, va rivolto alla qualità e allo stato di conservazione del fluido ed eliminazione delle impurità nel circuito idraulico.

---

## W A R N I N G S

- **Rated pressure:** the recommended pressure is 160 bars, reaching a maximum value of 210 bars.
- **Recommended lubricant:** hydraulic mineral oil belonging to H-LP (H-LP32), (H-LP46), (H-LP68).
- **Oil filtering:** keep it always efficient through the use of appropriate filters and their periodical replacement. It is necessary to assume a filtering ratio of 25  $\mu$ .
- **Oil temperature used:** during operation, keep temperature between 40-50°C, avoid exceeding 80°C. High temperatures diminish oil slimming cause an insufficient lubrication of the moving parts, as well as a reduction in performance and life of the cylinder.
- **Outside rod:** during operation, never subject the rod to radial weights.
- **Welding:** unscrew the rod completely before welding possible accessories on the bottom of the cylinder or at the end of the rod. Make sure the welding cools down before putting the rod back in place. To avoid contact between welding drops and the chromed rod consequently ruining it, protect the rod in a suitable way. Absolutely avoid welding on the outside diameter of the cylinder.
- **Painting:** when painting the cylinder by furnace dessication, do not exceed 80°C. When cold painting the cylinder with the installed outside rod, make sure to protect the rod from paint to avoid damages on the scraping and rod seal.
- **Danger:** the products and the material used are not dangerous. However, the installation process for the cylinders may be dangerous; therefore, install the appropriate stop valves or additional safety systems according to the machine operational regulations.  
We do not hold ourselves responsible for any damages due to the non-observance of the above-mentioned warnings and safety measures, as well as of to improper use of the cylinder.
- **Warranty:** we will replace or repair defective articles for free, within a year from the time of delivery. This warranty does not cover damages caused by the use of: defective articles; worn out articles; wrong use of the articles or obvious tampering of the articles. The return of defective articles must be done, upon our confirmation, ex-works/franco domicile, indicating all relevant data referring to your purchase order in the delivery note.
- **Maintenance:** replace worn out seals when needed. Particular attention should be paid to the quality and the good state of the lubricant as well as to the prevention from jack fouling.



## NOTE





Via Cagliari 23-29 (Zona Industriale) - 66041 Atessa - Chieti - Italy  
Tel. +39 0872 89 75 94 / Fax +39 0872 88 90 92  
[info@dmcus.it](mailto:info@dmcus.it)  
[www.dmcus.it](http://www.dmcus.it)